

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Центр подготовки, переподготовки и повышения квалификации
«Кубанский»»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНО ДПО «Центр подготовки,
переподготовки и повышения квалификации «Кубанский»



/О.В. Коваленко/

11 марта 2023 год

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Машинист крана автомобильного»

Рассмотрена на заседании педагогического совета

Протокол № 1
От " 23 " февраля 2023 г.

г. Краснодар, 2023 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
подготовка рабочих по профессии
«Машинист крана автомобильного»

Учебно-тематический план и программа предназначены для подготовки рабочих, имеющих стаж работы водителя автомобиля или другого вида транспорта, по профессии «Машинист крана автомобильного».

В программу включены квалификационные характеристики, учебно-тематический план, программы по предметам общетехнического, специального курсов и практическому обучению для подготовки рабочих на 4-8-й разряды.

Продолжительность обучения новых рабочих по профессии «Машинист крана автомобильного» составляет 160 часов.

Форма обучения – очно-заочная с элементами дистанционного обучения.

Категория обучающихся – лица, достигшие 18 лет и не имеющие медицинские противопоказания о профпригодности.

Режим занятий – по 8 часов в день.

Квалификация рабочему присваивается в соответствии с видом обслуживаемого подъемника и условиям работы.

Практическое обучение при подготовке рабочих проводится на рабочих местах.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасного ведения работ.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии. К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасному ведению работ. Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение.

По окончании обучения проводится итоговый экзамен по проверке теоретических знаний и практических навыков обучающихся. По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство.

№№ модуля, темы	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	Практические занятия	
	Теоретическое обучение	62	62		
1.	Экономический курс	2	2		

1.1.	Экономика предприятия	2	2		
1.1.1.	Предприятие в условиях рыночной экономики	1	1		Зачет
1.1.2.	Трудовые ресурсы, социальное обеспечение	1	1		Зачет
2.	Общетехнический курс	12	12		
2.1.	Материаловедение	2	2		
2.1.1.	Общие сведения о металлах и сплавах	1	1		Зачет
2.1.2.	Смазочные и вспомогательные материалы, материалы для уплотнения, жидкое топливо	1	1		Зачет
2.2.	Чтение чертежей	2	2		
2.2.1.	Общие сведения о чертежах	1	1		Зачет
2.2.2.	Сборочные чертежи, чертежи-схемы	1	1		Зачет
2.3.	Основы электротехники	2	2		
2.3.1.	Постоянный и переменный электрический ток. Электрические цепи	1	1		Зачет
2.3.2.	Источники и потребители электрического тока	1	1		Зачет
2.4.	Основы слесарного дела	1	1		
2.4.1.	Слесарные работы	1	1		Зачет
2.5.	Охрана труда и промышленная безопасность	5	5		
2.5.1.	Основные требования охраны труда и промышленной безопасности	1	1		Зачет
2.5.2.	Электробезопасность, пожарная безопасность	1	1		Зачет
2.5.3.	Оказание первой помощи	2	2		Зачет
2.5.4.	Охрана окружающей среды	1	1		Зачет
3.	Специальный курс	48	48		
3.1.	Устройство автомобильных кранов	28	28		
3.1.1.	Общие сведения о стреловых самоходных кранах	2	2		Зачет
3.1.2.	Общее устройство автомобильных кранов	2	2		Зачет
3.1.3.	Выносные опоры кранов	2	2		Зачет
3.1.4.	Опорная рама автомобильного крана	2	2		Зачет
3.1.5.	Поворотные устройства	2	2		Зачет
3.1.6.	Рабочее оборудование	4	4		Зачет

3.1.7.	Классификация приводов. Гидравлический привод	2	2		Зачет
3.1.8.	Механический привод. Электрический привод	2	2		Зачет
3.1.9.	Грузозахватные органы, приспособления и тара	4	4		Зачет
3.1.10.	Приборы и устройства безопасности	4	4		Зачет
3.1.11.	Тормозные устройства	2	2		Зачет
3.2.	Эксплуатация и обслуживание автомобильных кранов	20	20		
3.2.1.	Основные сведения и понятия	2	2		Зачет
3.2.2.	Организация производственного контроля при эксплуатации грузоподъемных кранов	2	2		Зачет
3.2.3.	Виды работ, выполняемые автомобильными кранами	4	4		Зачет
3.2.4.	Организация безопасной работы кранов	4	4		Зачет
3.2.5.	Обслуживание и ремонт кранов	4	4		Зачет
3.2.6.	Техническое освидетельствование автомобильных кранов	4	4		Зачет
	Практическое обучение	90		90	
4.	Учебная практика	30		30	Зачет
4.1.	Вводное занятие. Инструктаж по безопасности и охране труда.	4		4	Зачет
4.2.	Ознакомление с устройством автомобильных кранов и технологией производства работ кранами.	26		26	Зачет
5.	Производственная практика	20		20	Зачет
5.1.	Ознакомление с производством. Инструктаж по технике безопасности, охране труда.	2		2	Зачет
5.2.	Грузозахватные приспособления	2		2	Зачет
5.3.	Управление автомобильными кранами	8		8	Зачет
5.4.	Выполнение работ по техническому обслуживанию автомобильных кранов	8		8	Зачет
6.	Самостоятельное выполнение работ	40		40	Зачет
	Квалификационный экзамен	8			Экзамен
	ИТОГО	160	62	90	8

Календарный учебный график

№ п/п	Наименование модуля	Количество учебных часов по рабочим дням (РД)																			Итого	
		РД1	РД2	РД3	РД4	РД5	РД6	РД7	РД8	РД9	РД10	РД11	РД12	РД13	РД14	РД15	РД16	РД17	РД18	РД19		РД20
1.	Экономический курс	2																				2
2.	Общетехнический курс	6	6																			12
3.	Специальный курс		2	8	8	8	8	8	6													48
4.	Учебная практика								2	8	8	8	4									30
5.	Производственная практика											4	8	8								20
6.	Самостоятельное выполнение работ														8	8	8	8	8			40
	Квалификационный экзамен																				8	8
Всего учебных часов:		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	160

Календарный учебный график может уточняться в расписании занятий с учетом рекомендаций заказчика образовательных услуг и возможностью АНО ДПО «ЦПП и ПК «Кубанский».